

EXTIRA®

par JELD-WEN



QUESTIONS COURANTES



Que sont les panneaux Extira?

- Des panneaux de bois composite traité pour des applications non structurales à peindre pour l'extérieur et l'intérieur, y compris les environnements à taux d'humidité élevé.
- Dimensions disponibles : 4 pi x 8 pi, 4 pi x 16 pi et 2 pi x 16 pi.
- Épaisseurs disponibles : 1/2 po, 5/8 po, 3/4 po, 1 po et 1 1/4 po.
- Deux côtés poncés (S2S) pour une surface lisse non apprêtée; conforme aux normes d'épaisseur de +/- 0,13 mm (0,005 po).

Quels sont les principaux avantages des panneaux Extira?

- Peuvent être travaillés facilement; peuvent être sculptés, toupillés et usinés.
- Résistent à l'humidité, à la pourriture et aux termites. Surclassent le MDF dans les tests de vieillissement accéléré et sont conçus pour l'extérieur.
- Aucune urée-formaldéhyde n'est ajoutée; panneaux fabriqués avec des matériaux renouvelables.
- Résistance au feu de classe C; propagation du feu de 120; fumée produite de 95.
- Garantie limitée de 5 ans.



Que peut-on faire avec les panneaux Extira?

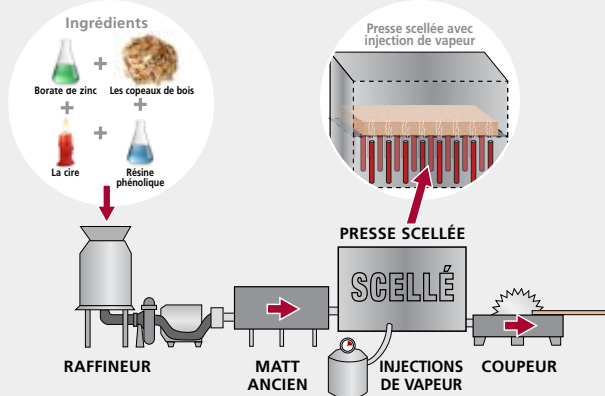
- Ils peuvent être utilisés pour des applications non structurales à peindre pour l'extérieur et l'intérieur, y compris dans des environnements à taux d'humidité élevé.
- Ils ont été utilisés pour de la menuiserie à l'extérieur, des pièces de porte et de fenêtre, des enseignes, des portes de garage, des composants architecturaux, des sous-couches pour des dessus de comptoir et bien d'autres applications.

Comment les panneaux Extira se comparent-ils au MDF?

	PANNEAU EXTIRA	MDF TYPIQUE
Applications	Extérieur	Intérieur
Composition	Bois, résines phénoliques, borate de zinc, agent hydrofuge et autres ingrédients Aucune urée-formaldéhyde ajoutée	Bois, résines d'urée formaldéhyde Peut émettre du formaldéhyde
Processus de fabrication	Technologie exclusive d'injection de vapeur utilisant le processus de fabrication TEC™	Pressé entre des plateaux chauffants dans une presse ouverte sans injection de vapeur
Avantages	Densité uniforme. Toujours la même densité. Résiste à l'humidité, à la pourriture et aux termites. Fabriqué pour une utilisation à l'extérieur	La densité n'est pas uniforme. Aucune protection contre les termites et la pourriture. Le MDF MR (résistance à l'humidité) offre une résistance à l'humidité pour une utilisation à l'intérieur uniquement.
Garantie	10 ans	30 ans

- Dans des tests en bac internes, les panneaux Extira ont présenté considérablement moins de fissures d'angle que le Medex après exposition et séchage à l'air. Appeler le centre d'assistance d'Extira au 1-800-255-0785 pour obtenir plus de détails sur les tests.
- Le gonflement de l'épaisseur lorsque le produit est saturé d'eau est entre 1,5 et 5 fois meilleur pour l'Extira que pour les matériaux de Classe MR et le MDF typique.
- Les garnitures MiraTEC sont fabriquées à la même usine à Towanda, Pennsylvanie, avec les mêmes ingrédients et la même technologie de fabrication qui donnent des résultats exceptionnels depuis 1998.





Comment les panneaux Extira sont-ils fabriqués?

- Des fibres de bois, des résines phénoliques, du borate de zinc et un agent hydrofuge sont mélangés pour former un tapis fibreux épais. Extira est composé à 90 % de bois.
 - Le borate de zinc permet de contrôler la croissance de la pourriture blanche et brune et d'autres organismes qui dégradent le bois. Il s'agit d'un biocide approuvé par l'EPA.
- Le tapis fibreux est inséré dans une cavité scellée.
- De la vapeur est injectée directement dans le tapis pour créer un transfert de chaleur uniforme dans le tapis. Ce processus est contrôlé par une convection forcée.
- La vapeur s'échappe uniformément du tapis à partir du centre vers le bord du panneau, améliorant les liens du panneau et permettant des dimensions de panneau plus épaisses.
- Ce processus est très différent du pressage conventionnel du MDF typique où la température augmente lentement de l'extérieur vers l'intérieur.
- Après le refroidissement, le panneau Extira est poncé des deux côtés avec une ponceuse à six têtes jusqu'à une épaisseur de tolérance de +/- 0,127 mm (+/- 0,005 po).

Comment le MDF est-il fabriqué?

- Les fibres de bois sont mélangées avec des résines (souvent des résines d'uréeformaldéhyde) pour former un tapis.
 - Aucun ingrédient pour accroître la résistance à l'humidité, à la pourriture ou aux termites n'est ajouté.
- Le tapis est pressé entre deux plateaux chauds.
- La chaleur est transférée des plateaux au tapis. Ce processus peut être très lent, car l'air reste emprisonné dans le tapis et l'humidité s'évapore pendant ce processus. Cela prend également beaucoup de temps à transférer la chaleur jusqu'au centre du tapis. L'air et la vapeur s'échappent à partir de la périphérie du tapis. La température à la surface du tapis est plus élevée qu'au centre pendant le cycle de pressage.
- Les liens appropriés du produit final sont fortement influencés par la température interne finale du tapis.
- À cause de ce processus, le panneau n'est pas toujours uniforme.

Les panneaux Extira sont-ils écologiques??

Oui, les panneaux Extira sont des produits écologiques.

- Fabriqués avec des matériaux renouvelables : Aucun bois provenant d'une forêt ancienne n'est utilisé pour fabriquer les panneaux Extira. Ils sont fabriqués avec du bois provenant de sous-produits d'autres opérations et n'ayant aucune valeur commerciale.
- Aucune urée-formaldéhyde ajoutée : Cela est certifié par les SCS (Systèmes d'homologation scientifique) sous le numéro d'homologation SCS-MC-01802.
- Conformés aux normes CARB : Les panneaux Extira sont reconnus par la norme ATCM (Airborne Toxic Control Measure) 93120 du CARB (California Air Resources Board) pour leur utilisation de résines ULES (ultra-low emitting formaldehyde).
- Contribuent aux programmes de matériaux de construction écosympathiques : les panneaux Extira contribuent aux programmes de matériaux écosympathiques de l'industrie de la construction comme la norme LEED et le NGBS (National Green Building Standard).

Les panneaux Extira contiennent-ils de l'urée-formaldéhyde?

- Les panneaux Extira n'ont aucune urée-formaldéhyde ajoutée. Cela est certifié par les SCS (Systèmes d'homologation scientifique) sous le numéro d'homologation SCS-MC-01802. Ils sont fabriqués avec des résines phénoliques plus écologiques.
- Des tests répétés par la CPA (Composite Panel Association) sur les panneaux Extira ont démontré que leurs émissions de formaldéhyde sont équivalentes aux niveaux naturels trouvés dans l'environnement.
- Le fabricant des panneaux Extira utilise uniquement des résines phénoliques, qui offrent une durabilité et une résistance à l'humidité excellentes.

Pourquoi les panneaux Extira sont-ils mieux que du bois?

- Ils ne comportent pas de noeuds ou de trou, ils ne présentent donc pas de pertes.
- Ils résistent au fendillement, à la fissuration et au craquelage.
- Ils résistent à l'humidité, à la pourriture et aux termites.

En quoi les panneaux Extira sont-ils semblables au bois?

Les panneaux Extira sont composés à 90 % de bois, ils conservent donc les mêmes caractéristiques. Ils se manipulent facilement et se travaillent bien à la machine. Les panneaux Extira s'acclimatent aux conditions ambiantes auxquelles ils sont exposés et se gonflent et contractent comme le bois dans des conditions d'humidité variables. Les panneaux Extira doivent être acclimatés à leur environnement final pendant 48 à 72 heures avant leur installation.

Comment coupe-t-on les panneaux Extira?

Utiliser une égoïne à dents fines ou une scie mécanique avec une lame combinée pour obtenir de meilleurs résultats. Il est recommandé d'utiliser une lame à pointe au carbure. Couper la face du matériau. Les panneaux Extira peuvent également être coupés en onglet pour des applications comme des joints ou des montants en colonne. Ils peuvent être usinés ou formés dans une grande variété de formes moulées et peuvent être usinés comme le MDF standard.

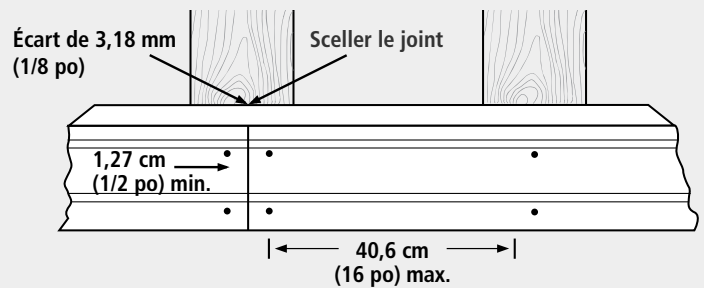


Comment fixe-t-on les panneaux Extira?

Avec des méthodes de fixation traditionnelles, comme de la colle et des adhésifs à base de polyuréthane. Voici quelques directives générales :

- 1) Éviter de placer les clous à moins de 13 mm (1/2 po) du bord;
- 2) Percer des trous pilotes avant d'insérer des vis sur le bord du produit. Cela n'est pas nécessaire lorsque les vis sont insérées loin des bords. Il n'est PAS recommandé de clouer des clous près des bords du produit.

See out full Extira Application Instructions at www.miratecextira.com.



Clouer en paire des deux côtés du joint bout à bout

Comment les panneaux Extira se comportent-ils lors des tests en laboratoire?

Des tests de résistance à la pourriture et aux termites ont été effectués sur le terrain avec des panneaux Extira et du pin des marais. Ces tests ont été effectués par l'Université d'État de la Louisiane dans les marais du sud de la Louisiane. Chaque test d'une durée de 3 ans comporte des observations enregistrées tous les six mois.

RÉSISTANCE AUX TERMITES :

Test standard : AWPA E7 – Méthode standard d'évaluation des agents de préservation du bois effectuée avec des tests sur le terrain avec pieux.

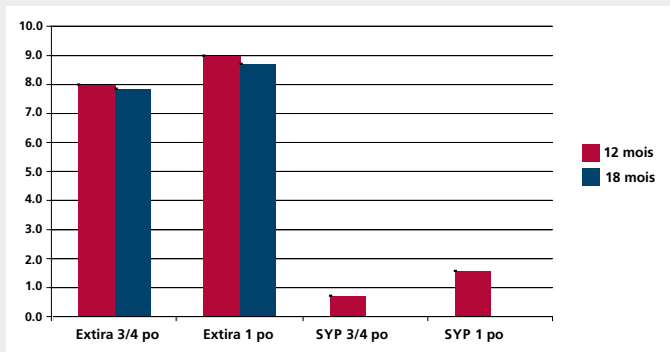
Dates des tests : de juin 2003 à juin 2006.

Variables des tests : Extira 3/4 po et 1 po
Pin des marais 3/4 po et 1 po.

Échelle d'évaluation : L'échelle d'évaluation est de 0 à 10, où 0 représente un échec complet et 10,0 représente aucune activité des termites.

Résultats des tests : Après 18 mois d'exposition, les panneaux Extira présentent moins de 25 % d'activité des termites sur les échantillons de 3/4 po et de 1 po. Pendant la même période d'évaluation, le pin des marais a été complètement détruit. Les données complètes des tests avec observations à 12 mois et 18 mois sont fournies ci-dessous :

TEST SUR LES TERMITES :



RÉSISTANCE À LA POURRITURE :

Test standard : AWPA E16 – Test sur le terrain pour l'évaluation des agents de préservation du bois à utiliser

Contact hors du sol : Méthode de chevauchement horizontal.

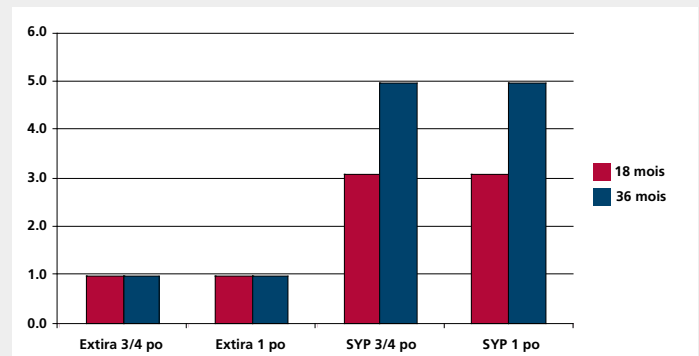
Dates des tests : de mai 2003 à juin 2006.

Variables des tests : Extira 3/4 po et Extira 1 po
Pin des marais 3/4 po et 1 po.

Échelle d'évaluation : Le test présente une échelle d'évaluation de 0 à 5. Un résultat de 0 indique la présence d'aucun indice de pourriture et un résultat de 5 indique un échec complet (par exemple certains échantillons ont été complètement détruits par la pourriture). Un résultat de 1,0 indique que l'échantillon présentait des traces de pourriture, limitées à des dommages superficiels. Les observations ont été enregistrées au niveau des joints et des chevauchements (extérieurs). Les mesures des chevauchements sont rapportées dans ce document.

Résultats des tests : Après 18 mois et après 3 ans d'exposition, les panneaux Extira ont eu des résultats de 1,0 pour les 4/4 et les 5/4. Une ventilation complète des observations est présentée ci-dessous. Après 3 ans d'exposition, le pin des marais présente un échec total avec un résultat de 5,0 pour les deux épaisseurs testées. Après 18 mois, le pin des marais a un résultat de 3,1. Un résultat de 3,0 indique une dégradation modérée avec un ramollissement évident du bois, qui correspond à une dégradation par la pourriture sur des zones supérieures à 13 mm (0,5 po)2.

TEST DE POURRITURE



ÉPAISSEUR DU GONFLEMENT

Tels que mesurés par la norme ASTM D1037-99, les panneaux Extira ont présenté une épaisseur de gonflement environ 40 % moindre que la norme de résistance à l'humidité 50 MDF. La norme de résistance à l'humidité 50 MDF permet une épaisseur du gonflement maximale de 5 %.

TEST DE VIEILLISSEMENT ACCÉLÉRÉ

Tels que mesurés par la norme ASTM D1037-99, les panneaux Extira conservent 90 % de leur résistance d'origine après 6 cycles de test de vieillissement accéléré. Le test de vieillissement accéléré est conçu pour tester la durabilité d'un produit lorsqu'il est soumis à des changements saisonniers. Pour ce faire, le produit est soumis à des cycles de gel, de dégel, de trempage et de chauffage qui imitent les conditions d'humidité et de température des régions qui subissent des changements saisonniers.

EXTIRA[®]
par JELD-WEN

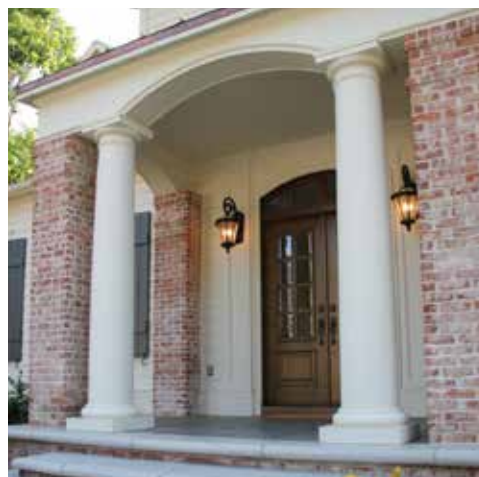


Où peut-on acheter les panneaux Extira?

Pour connaître le distributeur le plus près, visiter le site miratecextira.com et consulter le localisateur de distributeurs ou appeler le centre d'assistance d'Extira au 1.800.255.0785.

Comment peut-on en apprendre davantage sur les panneaux Extira?

Visiter le site miratecextira.com



© 2021 JELD-WEN, Inc. Les marques de commerce affichées sont la propriété de JELD-WEN inc. ou avec l'autorisation d'un tiers. Tous droits réservés. 1015F 4/21

EXTIRA[®]
par JELD-WEN



1.800.255.0785 | miratecextira.com

Distribué par:



www.robertbury.com